

AIM 4420 / AIM 7420 AIM 4420 T / AIM 7420 T

Alüminyum Profil İşleme Merkezi
Aluminium Profile Machining Centers
Центр Для Обработки Алюминиевых Профилей



AIM 4420-7420 piyasada kullanılmakta olan her türlü alüminyum & PVC profiller, düşük karbon alaşım ve ince cidarlı çelik profilleri işlemek üzere özel olarak tasarlanmış CNC kontrollü 4 eksen bir makinedir. 4. eksen özelliği ile profillerin 3 yüzünde de işleme yapabilmektedir. Çift istasyon çalışma özelliği ile makine birinci istasyondaki iş parçasını işlemeyi tamamladıktan sonra otomatik olarak 2. istasyondaki iş parçasını işlemeye gider. Operatör bu sırada 1. istasyonu hazır hale getirerek malzeme yükleme ve boşaltma zamanlarındaki bekleme kayıplarını minimize edilmiş olur. (Bu özellik AIM 7420 makine için geçerlidir.)

Makine CAMPROX program ile profil bağlama mengenerini otomatik olarak pozisyonlama özelliğine sahiptir. 11 takım kapasiteli magazin ünitesine 1 adet Ø180 mm testere takım yerleştirilebilmektedir. İşleme kafasındaki metal kabin ses izolasyonu ve operatör güvenliğini sağlamaktadır.

AIM 4420-AIM 7420 are CNC controlled 4-axis machines designed specifically for machining all types of aluminium & PVC profiles, low carbon alloy and thin-walled steel profiles available on the market. With the 4th axis feature, it can also be machining on 3 surfaces of profiles. With the dual station operation feature, the machine automatically goes to process the workpiece on Station 2 after completing machining the workpiece on the first station. The operator makes station 1 ready, minimizing the waiting losses in material loading and unloading times. (This feature available with AIM 7420 model) The machine has the ability to automatically position the profile clamps with CAMPROX program. 11 pcs of tools including Ø180 mm saw tool can be placed in the magazine unit for different operations. The metal cabin in the machining head ensures sound insulation and operator safety.

AIM 4420-AIM 7420 - это 4-осевые станки с ЧПУ, специально разработанные для обработки всех типов профилей из алюминия и ПВХ, низкоуглеродистых сплавов и тонкостенных стальных профилей, доступных на рынке. За счет функции 4-й оси он также может обрабатывать 3 поверхности профилей.

Благодаря функции работы с двумя станциями станок автоматически переходит на обработку заготовки на станцию 2 после завершения обработки заготовки на первой станции. А оператор в это время подготавливает станцию 1, сводя таким образом к минимуму потери времени на загрузку и разгрузку материала. (Эта функция доступна в модели AIM 7420)

Станок имеет функцию автоматического позиционирования прижимов для крепления профилей с помощью программного обеспечения CAMPROX. Оснащен инструментальным магазином вместимостью 11 инструментов, с возможностью размещения 1 пильного диска диаметром 180 мм.

Металлическая кабина в обрабатывающей головке обеспечивает звукоизоляцию и безопасность оператора.

OPSİYONEL

- Takım, pens ve takım tutucu seti
- CAD-EXTRACT software program ile direk İGES formatta çalışma
- Otomatik takım boyu ölçme sistemi
- Talaş konveyörü
- Yağ buharı toplayıcı ünite
- Özel testere kiti

OPTIONAL

- Cutter tools, tool holders and collets set
- CAD-EXTRACT software program for working on IGES files
- Automatic tool length measurement device
- Chip removal conveyor belt
- Special saw blade kit
- Additional options on demand

ОПЦИЯ

- Набор режущих инструментов, держателей инструментов и цанг
- Программа CAD-EXTRACT software для работы непосредственно с файлами IGES
- Устройство автоматического измерения длины инструмента
- Транспортер для удаления стружки
- Коллектор масляного тумана
- Специальный набор пильных дисков

Profillerin üç yüzeyi üzerinde her türlü delik delme, kanal açma, köşe boşaltma, testere ile kesme, diş açma vs. gibi işlemleri yapmak için tasarlanmıştır.	It is designed to make operations on three surfaces of the profiles such as hole, slot, corner relieve, saw cutting, tapping, flow drilling etc.	Предназначен для сверления различных отверстий, пазов, надреза углов, распиливания пилой, нарезания резьбы и других видов обработки на трех поверхностях профилей.
Çift İstasyon çalışma özelliği ile tek programla iki iş parçası işleme özelliğine sahiptir. (Bu özellik AIM 7420 makinesi için geçerlidir.)	With its dual station operation feature, it can process two workpieces with one program without interruption. (AIM 7420 or AIM 7420T models)	Благодаря функции работы с двумя станциями, может обрабатывать две заготовки с помощью одной программы без перерыва. (Эта функция доступна для станка AIM 7420)
4 eksenli CNC hareket sağlayan otomasyon sistemi	Automation system providing CNC motion at 4-axis	Система автоматизации, обеспечивающая движение с ЧПУ по 4 осям
Kesici takımlar ve 180 mm çaplı testere ile beraber 11 takımlik magazin ünitesi	11 set magazine unit including cutter sets and saw blade with 180 mm diameter	Магазин на 11 инструментов, включая комплекты резцов и пильный диск диаметром 180 мм
Enkoderli spindle sayesinde M4-M10 arasında diş açma ve sıvama delik özelliği (AIM 4420T veya AIM 7420T modellerinde)	Flow drilling and rigid tapping feature from M4 to M10 with encoder spindle (AIM 4320T or AIM 4720T models)	Функция сверления разогревом и вытеснением пластичного металла и жесткого нарезания резьбы от M4 до M10, благодаря шпинделю с энкодером (модели AIM 4320T или AIM 4720T)
Otomatik mengene tanıma ve pozisyonlama özelliği	Automatic clamp recognition and positioning feature is available	Автоматическое распознавание прижима и позиционирование прижима (с программой CAMPROX)
İşleme merkezi etrafında özel ses izolasyon kabini	Special sound insulation cabinet around the machining unit	Специальная звукоизолирующая кабина вокруг обрабатывающего центра
PLC kontrollü 2 çıkışlı takım soğutma ünitesi	PLC controlled 2-output tool cooling unit	Установка для охлаждения инструмента с 2-мя выпускными отверстиями, управляемая PLC
İş parçasını yakalamak için AIM 4420 için 4 adet ve AIM 7420 için 8 adet otomatik mengene kullanılmıştır (mengene sayısı opsiyon olarak artırılabilir)	4 pc of automatic clamps for AIM 4420 and 8 pc. for AIM 7420 are used to catch the workpieces. (the number of clamps can be increased optionally)	4 (AIM 4420) и 8 (AIM 7420) автоматических прижима, используемых для захвата заготовки (количество прижимов может быть увеличено по желанию)
İş parçasını X yönünde sıfırlamak için kullanılan 2 adet pnömomatik dayama	2 x pneumatic rests used for resetting the workpiece in X direction	2 пневматических упора, используемых для приведения заготовки в исходное состояние в направлении X
21" renkli dokunmatik ekran	21" colour touch screen	21-дюймовый цветной сенсорный экран
USB bellek ile dışarıdan program transferi	Program import via USB flash memory stick	Импорт программ через USB-накопитель
Uzak bağlantı imkanı ile teknik destek verebilmek (Bilgisayar üzerinden)	Technical support via remote connection capability (via computer)	Техническая поддержка путем удаленного подключения (через компьютер)
Standart ISO 'G' kodlu programlama dili	Standard ISO 'G' code programming language	Язык программирования с кодом «G» в соответствии со стандартом ISO
Operatör koruyucu 3 bölmeli lazer alan tarama	Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system	Оптимальная эксплуатационная безопасность, гарантированная 3-зонной системой полевого сканирования
X, Y ve Z eksenleri için kartuş yağlama sistemi	Multi-language support	Автоматическая система смазки картриджей для осей X, Y и Z
Çoklu dil desteği	Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry	Многоязыковая поддержка
İşleme alanında LED aydınlatma	LED lighting in the cabinet	Светодиодное освещение в зоне обработки

Özellikler Technical Features	AIM 4420	AIM 7420
15 Kw	15 Kw	15 Kw
Ømax: 63 mm.	Ømax: 63 mm.	Ømax: 63 mm.
D:180 max. d: 30 mm	D:180 max. d: 30 mm	D:180 max. d: 30 mm
3000 RPM	3000 RPM	3000 RPM
6 BAR	6 BAR	6 BAR
250 lt/ min.	250 lt/ min.	250 lt/ min.
LxHxW cm 610x240x x220	LxHxW cm 910x240x 220	LxHxW cm 910x240x 220
2850	3810	4020
3050		

